



l'interlocuteur de choix

INTER
MECA



INTERMECA : un groupe industriel spécialisé dans la fabrication de composants mécaniques.

INTERMECA: an industrial group specialized in mechanical components.

● NOS ACTIVITÉS

- décolletage - frappe à froid,
- mécanique de précision,
- usinage sur centres CNC,
- connectique,
- découpage - emboutissage,
- façonnage de fil - ressorts,
- assemblage.

● NOS ENGAGEMENTS

- une implication totale pour la satisfaction du client,
- une grande réactivité dans le traitement de vos demandes,
- une rationalisation des coûts pour des offres compétitives,
- une expertise dans chacun de nos domaines,
- une collaboration au développement de vos produits,
- une recherche permanente d'une qualité optimum.

● NOS ATOUTS

- un service global en un pôle unique de compétences,
- la diversité et la complémentarité de nos productions sur nos sites français et européens,
- des productions low-cost grâce à nos bureaux d'achats implantés en Asie,
- une flexibilité logistique et une capacité de stockage de plus de 9 000 m²,
- la réduction de votre panel fournisseur.

● NOS ÉQUIPES

- un interlocuteur disponible pour répondre de manière pertinente à toutes vos demandes,
- des ingénieurs et techniciens expérimentés pouvant participer à l'élaboration de vos projets et à l'optimisation de vos achats,
- une organisation réactive et respectueuse des normes ISO et de l'environnement,
- Les activités R&D d'INTERMECA sont accréditées Crédit Impôt Recherche par le Ministère de l'Enseignement supérieur et de la Recherche. Dans ce cadre, nos prestations peuvent rentrer dans le calcul de votre crédit d'impôts.

● OUR PRODUCTS

- screw-machining - cold pressed,
- precision mechanics,
- precision machining centers,
- connectics,
- blanking - stamping,
- wire shaping - springs,
- assembling.

● OUR COMMITMENTS

- we are deeply involved in reaching a constant customer satisfaction,
- your inquiries are handled swiftly,
- our costs are rationalized in order to provide you with competitiveness,
- we are experts in all our fields,
- we are committed into the development of your products,
- we permanently search for the optimum quality.

● OUR STRENGTHS

- we offer you a global service in one single centre of expertise,
- our French and European production plants offer a wide range of complementary products,
- our purchasing offices in Asia allow us to provide you with a low-cost production,
- we have a great logistical flexibility, and a 9 000 sqm storage capacity,
- we can reduce the size of your supplier portfolio.

● OUR TEAM

- our staff is available to give a relevant answer to all your enquiries,
- our experienced engineers and technicians can take part in the development of your project and optimize your purchasing,
- our organization is aware and respectful of ISO and environmental standards,
- our R&D activity is accredited "Crédit Impôt Recherche" to the French Ministry of Higher Education and Research.

INTERMECA

DÉCOLLETAGE SCREW-MACHINING



● Moyens de production :

- tours mono et multibroches CNC,
- centres d'usinage CNC,
- tours à cames mono et multibroches,
- centres transferts avec équipements robotisés ou automatisés.

● Capacités :

- de 2 à 32 mm sur poupées mobiles,
- de 15 à 80 mm sur poupées fixes.

● Matières :

- tous types de métaux ferreux, non ferreux et matériaux composites.

● Quantités :

- petites, moyennes et grandes séries.

● Finitions :

- usinages : taillage, rectification, polissage...
- traitements thermiques : trempe, recuit...
- traitements de surface : anodisation, alodine, argenture, dorure, étamage, nickelage, zingage, téflonage, peintures époxy ...

● Means of production:

- CNC single and multispindle automatic lathes,
- CNC machining centres,
- single and multispindle cam lathes,
- transfer centres and automated tools.

● Capacity:

- 2 to 32 mm on loose headstocks,
- 15 to 80 mm on fast headstocks.

● Materials:

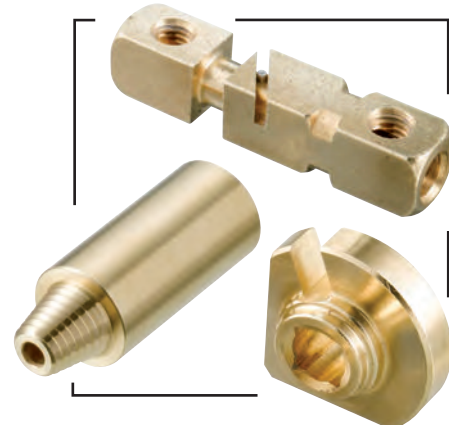
- all ferrous and non ferrous metals, composite materials.

● Quantity:

- small, medium and high series.

● Finishing:

- machining: gear shaping, grinding, polishing...
- heat treatments: hardening, annealing ...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...



l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33(0)4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com



Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E

MÉCANIQUE DE PRÉCISION PRECISION MECHANICS



● Moyens de production :

- tours CNC,
- centres d'usinage CNC.

● Capacités :

- jusqu'à 80 mm en barre,
- jusqu'à 250 mm en lopin.

● Matières :

- tous métaux ferreux, non ferreux et matériaux composites.

● Quantités :

- prototypes, petites, moyennes et grandes séries.

● Finitions :

- usinages : taillage, rectification, polissage...
- traitements thermiques : trempe, recuit...
- traitements de surface : anodisation, alodine, argenture, dorure, étamage, nickelage, zingage, téflonnage, peintures époxy ...

● Means of production:

- CNC lathes,
- CNC machining centres.

● Capacity:

- up to 80 mm in bar,
- up to 250 mm in slug.

● Materials:

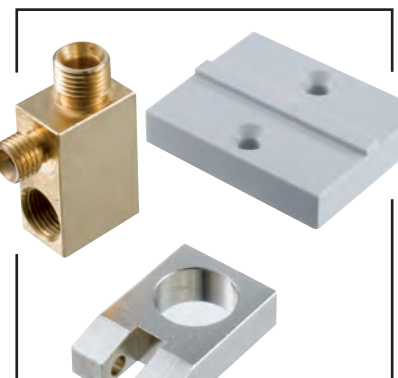
- all ferrous and non ferrous metals, composite materials.

● Quantity:

- prototypes, small, medium and high series.

● Finishing:

- machining: gear shaping, grinding, polishing...
- heat treatments: hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...



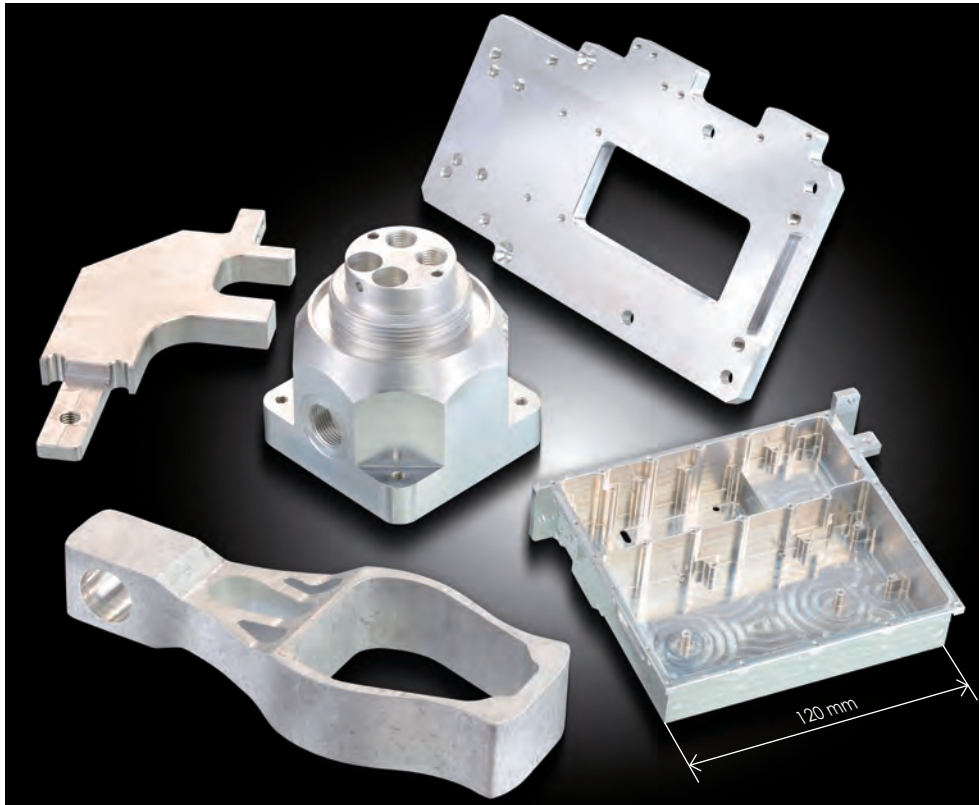
l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavéra Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33(0)4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com

USINAGE SUR CENTRE CNC PRECISION MACHINING CENTERS



● Moyens de production :

- centres de tournage CNC 5 axes simultanés
- centres d'usinage CNC verticaux et horizontaux 4 à 5 axes palettisés
- scies automatiques

● Capacités :

- jusqu'à 500 x 500 x 400 mm

● Matières :

- tous métaux ferreux, non ferreux et matériaux composites.

● Quantités :

- prototypes, petites, moyennes et grandes séries.

● Finitions :

- tribofinition, sablage, grenaillage, polissage...
- poinçonnage, sertissage, soudure...
- traitement thermique : trempe, recuit...
- traitement de surface : anodisation, alodine, étamage, nickelage, zingage, téflonnage, peinture époxy...

● Means of production:

- CNC turning centers 5 axis
- CNC machining centers, horizontal and vertical, 4 to 5 axis with pallet charger
- automatic sawing benches

● Capacity:

- up to 500 x 500 x 400 mm

● Materials:

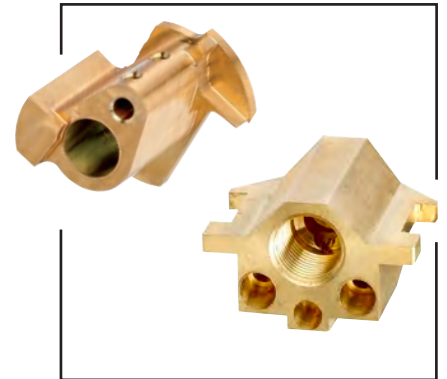
- all ferrous and non ferrous metals, composite materials.

● Quantity:

- prototypes, small, medium and high series.

● Finishing:

- tribofinishing, sand blasting, shot-blasting, polishing...
- stamping, crimping, welding...
- heat treatments: hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...



l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33(0)4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com

CONNECTIQUE CONNECTICS



● Moyens de production :

- presses à coulisseaux multiples,
- presses de 15 à 50 tonnes avec outils à suivre, de transfert et de reprise,
- ESCOMATIC D2, D4, D6 et CNC,
- tours à cames et CNC monobroches,
- centres transferts avec équipements robotisés ou automatisés.

● Capacités :

- de 0,01 à 1 mm en feuillard,
- de 0,1 à 6 mm en barre.

● Matières :

- tous métaux ferreux, non ferreux et matériaux composites.

● Quantités :

- moyennes et grandes séries.

● Finitions :

- usinages : taillage, rectification, polissage...
- traitements thermiques : trempe à l'huile et bainitique, recuit...
- traitements de surface : anodisation, alodine, argenture, dorure, étamage, nickelage, zingage, téflonnage...

● Means of production:

- multiple ram power presses,
- 15 to 50-ton power presses with monitoring tools, transfer tools and rework tools,
- D2, D4, D6 and CNC ESCOMATIC,
- cam lathes and single spindle CNC lathes,
- transfer centres and automated tools.

● Capacity:

- sheet metal: 0,01 to 1 mm,
- bar: 0,1 to 6 mm.

● Materials:

- all ferrous and non ferrous metals, composite materials.

● Quantity:

- medium and high series.

● Finishing:

- machining: gear shaping, grinding, polishing...
- heat treatments: oil or bainitic hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE...



l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33(0)4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com

DÉCOUPAGE - EMBOUTISSAGE BLANKING - STAMPING



● Conception et réalisation des outillages :

- machines à électro-érosion à fil et à perçage rapide,
- centres d'Usinage à Grande Vitesse.

● Moyens de production :

- presses à coulisseaux multiples,
- presses de 15 à 250 tonnes avec outils à suivre, de transfert et de reprise.

● Capacités :

- de 0,01 à 6 mm d'épaisseur.

● Matières :

- tous métaux ferreux, non ferreux et matériaux composites.

● Quantités :

- moyennes et grandes séries.

● Finitions :

- usinages : rectification, polissage...
- traitements thermiques : trempe à l'huile et bainitique, recuit...
- traitements de surface : anodisation, alodine, argenture, dorure, étamage, nickelage, zingage, téflonnage, peintures époxy...

● Design and manufacturing of tools:

- wire-cut EDM and high speed boring machines,
- high speed machining centres.

● Means of production:

- multiple ram power presses,
- 15 to 250-ton power presses with monitoring tools, transfer tools and rework tools.

● Capacity:

- 0,01 to 6 mm-thick.

● Materials:

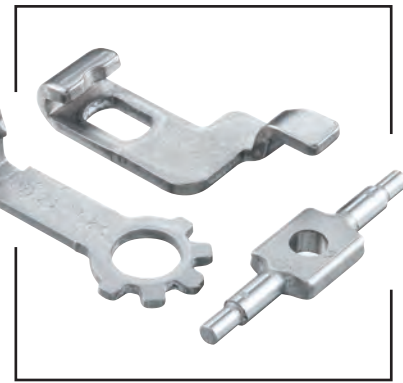
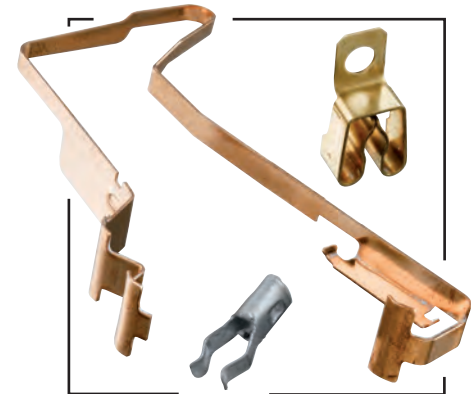
- all ferrous and non ferrous metals, composite materials.

● Quantity:

- medium and high series.

● Finishing:

- machining: grinding, polishing...
- heat treatments: oil or bainitic hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...



l'interlocuteur de choix

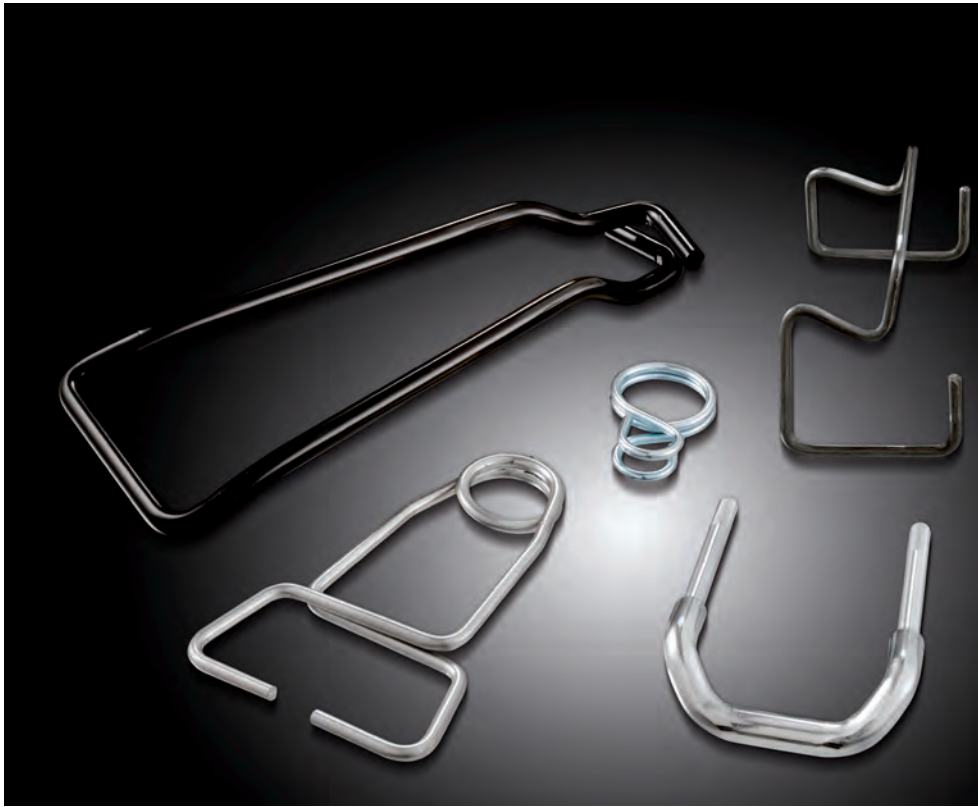
P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavéra Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33(0)4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com

Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E

FAÇONNAGE DE FILS - RESSORTS WIRE SHAPING - SPRINGS



● Moyens de production :

- machines à commande numérique,
- machines et presses à coulisseaux multiples,
- presses de 15 à 100 tonnes,
- postes à souder MIG, TIG et par résistance.

● Capacités :

- de 0,1 à 16 mm en fil,
- de 0,2 à 3 mm en feuillard.

● Matières :

- tous métaux ferreux et non ferreux.

● Quantités :

- prototypes, petites, moyennes et grandes séries.

● Finitions :

- usinages : meulage, polissage...
- traitements thermiques : trempe à l'huile et bainitique, recuit...
- traitements de surface : anodisation, alodine, argenture, dorure, étamage, nickelage, zingage, téflonage, peintures époxy ...

● Means of production:

- CNC machines,
- multiple ram power presses and machines,
- 15 to 100-ton power presses,
- MIG, TIG and resistance welding.

● Capacity:

- wire: 0,1 to 16 mm,
- sheet metal: 0,2 to 3mm.

● Materials:

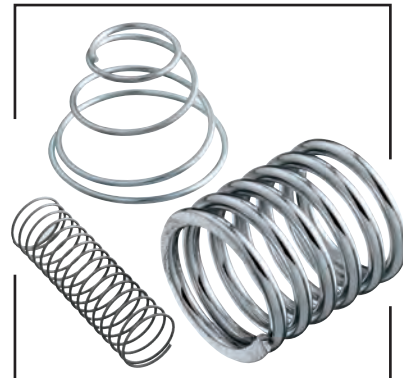
- all ferrous and non ferrous metals.

● Quantity:

- prototypes, small, medium and high series.

● Finishing:

- machining: grinding, polishing...
- heat treatments: oil or bainitic hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...



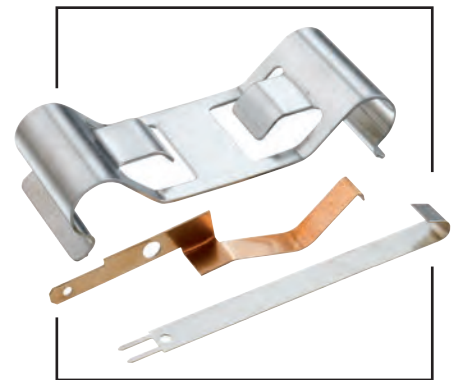
compression



torsion



traction



plat/flat

l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

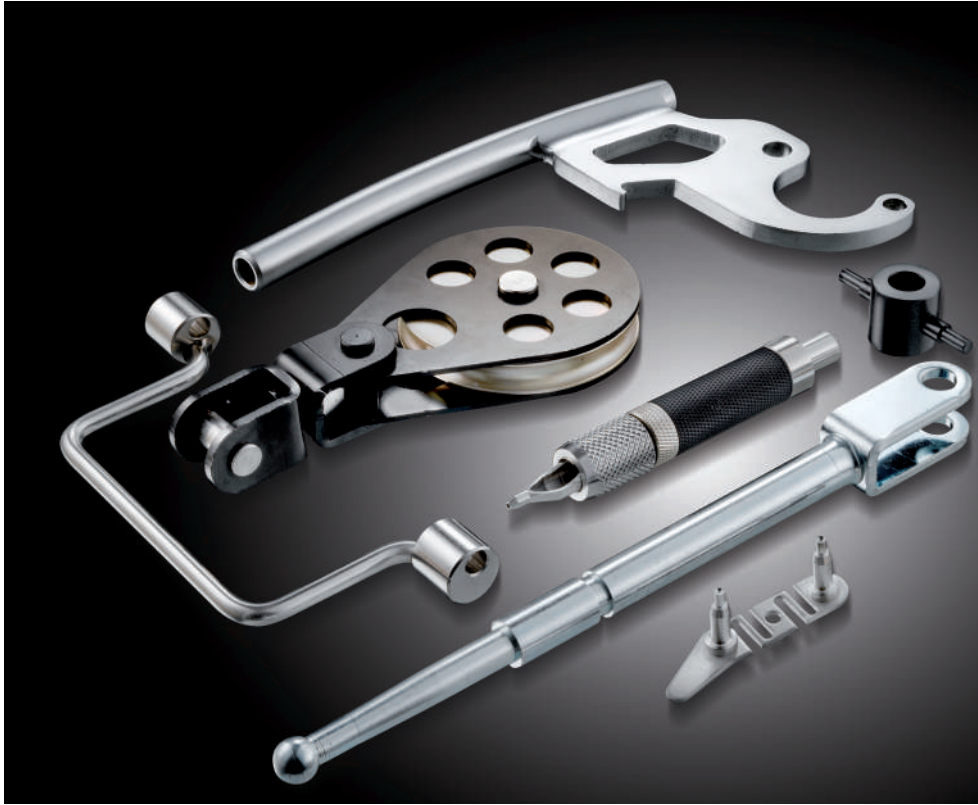
Tél : +33(0)4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com



Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E

ASSEMBLAGE ASSEMBLING



● Procédés manuels, semi-automatiques ou entièrement automatisés, robotisés :

- bouterollage,
- brasage cuivre, étain, argent, inox,
- clinchage,
- clipsage,
- collage,
- rivetage,
- roulage,
- sertissage,
- soudage MIG, TIG, SFI, Micro Plasma, laser, par résistance,
- vissage.

● Lignes d'assemblage spécifiques.

● Quantités :

- prototypes, petites, moyennes et grandes séries.

● Finitions :

- traitements thermiques : trempe, recuit...
- traitements de surface : anodisation, alodine, argenture, dorure, étamage, nickelage, zingage, téflonnage, peintures époxy ...

● Manual, semi-automated or fully automated processes:

- snapping,
- copper and silver solder, tin and stainless steel brazing,
- clinching,
- clipping,
- gluing,
- riveting,
- rolling,
- crimping,
- MIG, TIG, SFI, Micro Plasma, laser or resistance welding,
- screwing.

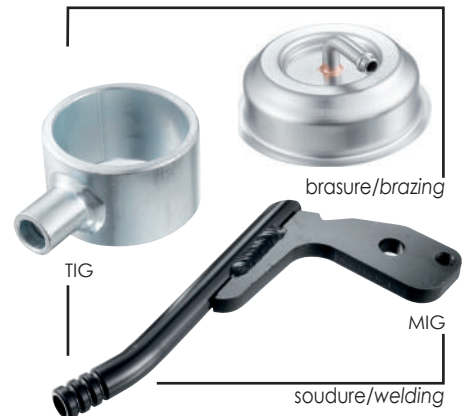
● Special purpose assembly lines.

● Quantity:

- prototypes, small, medium and high series.

● Finishing:

- heat treatments: hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...



l'interlocuteur de choix

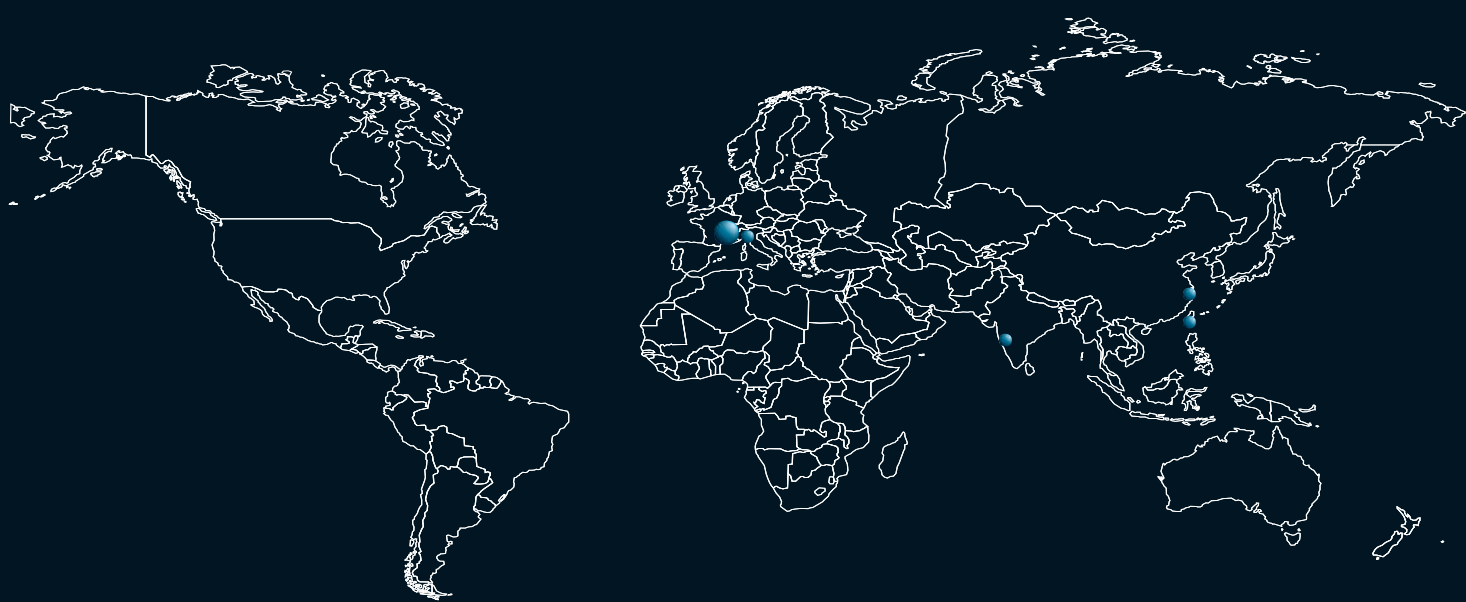
P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33 (0) 4 50 66 87 45

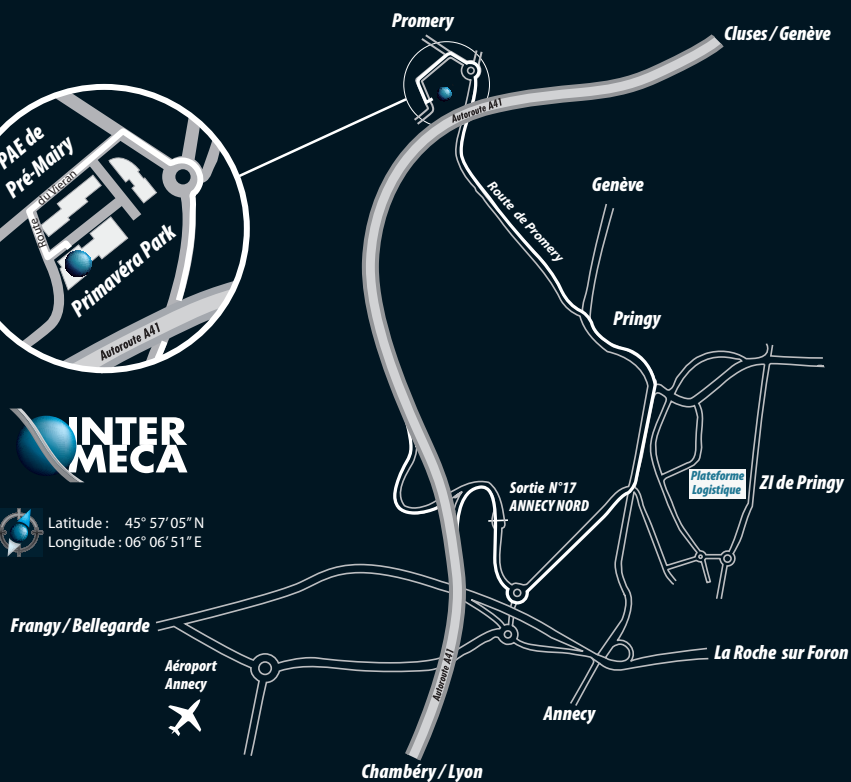
info@intermeca.com - www.intermeca.com



Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E



Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E



P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France
Tél : +33(0)4 50 66 87 45 - info@intermeca.com - www.intermeca.com