



● **Manuelle, halbautomatische, vollautomatisierte und robotisierte Prozesse:**

- Taumelnieten,
- Kupfer, Zinn, Silber, Edelstahl Hartlötung,
- Durchsetzfügen,
- Klemm-Mechanismus,
- Zusammenkleben,
- Nieten,
- Rollen,
- Bördeln,
- MIG-, TIG-, SFI-, Mikroplasma-, Laser- und Widerstandsschweißen,
- Festschrauben.

● **Spezifische Montagelinien.**

● **Mengen:**

- Prototypen, Klein-, Mittel- und Großserienfertigung.

● **Endbearbeitungen:**

- Wärmebehandlungen: Aushärtung, Glühen usw.
- Oberflächenbehandlungen: Eloxieren, Alodine, Versilberung, Vergoldung, Verzinnung, Vernickelung, Verzinkung, Teflonbeschichtung, Epoxidbeschichtung usw.

● **Manual, semi-automated or fully automated processes:**

- snapping,
- copper and silver solder, tin and stainless steel brazing,
- clinching,
- clipping,
- gluing,
- riveting,
- rolling,
- crimping,
- MIG, TIG, SFI, Micro Plasma, laser or resistance welding,
- screwing.

● **Special purpose assembly lines.**

● **Quantity:**

- prototypes, small, medium and high series.

● **Finishing:**

- heat treatments: hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...



Zusammenbau/assembly



Lötnaht/brazing

TIG

MIG

Schweißen/welding



Widerstandsschweißen/resistance welding



Bördeln/crimping

l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33 (0) 4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com

Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E