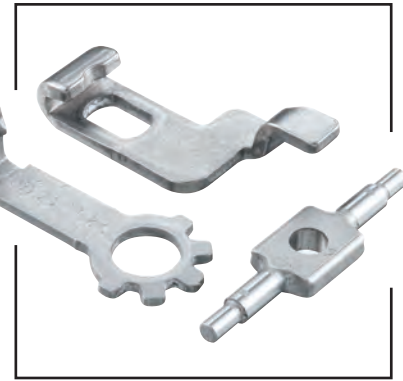
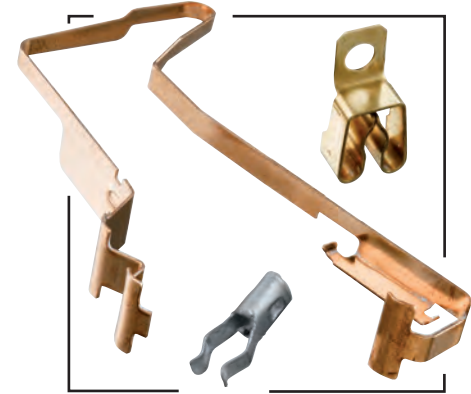


DÉCOUPAGE - EMBOUTISSAGE BLANKING - STAMPING



● Conception et réalisation des outillages :

- machines à électro-érosion à fil et à perçage rapide,
- centres d'Usinage à Grande Vitesse.

● Moyens de production :

- presses à coulisseaux multiples,
- presses de 15 à 250 tonnes avec outils à suivre, de transfert et de reprise.

● Capacités :

- de 0,01 à 6 mm d'épaisseur.

● Matières :

- tous métaux ferreux, non ferreux et matériaux composites.

● Quantités :

- moyennes et grandes séries.

● Finitions :

- usinages : rectification, polissage...
- traitements thermiques : trempe à l'huile et bainitique, recuit...
- traitements de surface : anodisation, alodine, argenture, dorure, étamage, nickelage, zingage, téflonnage, peintures époxy...

● Design and manufacturing of tools:

- wire-cut EDM and high speed boring machines,
- high speed machining centres.

● Means of production:

- multiple ram power presses,
- 15 to 250-ton power presses with monitoring tools, transfer tools and rework tools.

● Capacity:

- 0,01 to 6 mm-thick.

● Materials:

- all ferrous and non ferrous metals, composite materials.

● Quantity:

- medium and high series.

● Finishing:

- machining: grinding, polishing...
- heat treatments: oil or bainitic hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...

l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33(0)4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com



● Moyens de production :

- presses à coulisseaux multiples,
- presses de 15 à 50 tonnes avec outils à suivre, de transfert et de reprise,
- ESCOMATIC D2, D4, D6 et CNC,
- tours à cames et CNC monobroches,
- centres transferts avec équipements robotisés ou automatisés.

● Capacités :

- de 0,01 à 1 mm en feuillard,
- de 0,1 à 6 mm en barre.

● Matières :

- tous métaux ferreux, non ferreux et matériaux composites.

● Quantités :

- moyennes et grandes séries.

● Finitions :

- usinages : taillage, rectification, polissage...
- traitements thermiques : trempe à l'huile et bainitique, recuit...
- traitements de surface : anodisation, alodine, argenture, dorure, étamage, nickelage, zingage, téflonage...

● Means of production:

- multiple ram power presses,
- 15 to 50-ton power presses with monitoring tools, transfer tools and rework tools,
- D2, D4, D6 and CNC ESCOMATIC,
- cam lathes and single spindle CNC lathes,
- transfer centres and automated tools.

● Capacity:

- sheet metal: 0,01 to 1 mm,
- bar: 0,1 to 6 mm.

● Materials:

- all ferrous and non ferrous metals, composite materials.

● Quantity:

- medium and high series.

● Finishing:

- machining: gear shaping, grinding, polishing...
- heat treatments: oil or bainitic hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE...

l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavéra Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33(0)4 50 66 87 45

info@intermecca.com - www.intermecca.com