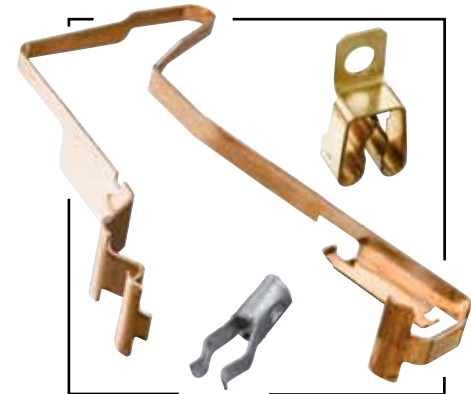


INTERMECA



AUSSTANZEN UND TIEFZIEHEN BLANKING - STAMPING



● **Entwicklung und Ausführung der Werkzeuge:**

- Drahterosion und Schnellbohrmaschinen,
- Hochgeschwindigkeits-CNC-Maschinen.

● **Produktionsmittel:**

- Mehrschlittenpressen,
- Pressen von 15 bis 250 Tonnen mit Folgeverbund-, Transfer- und Nachbearbeitungswerkzeugen.

● **Kapazität:**

- 0,01 bis 6 mm Dicke.

● **Materialien:**

- Alle Arten von eisenhaltigen, nicht-eisenhaltigen Materialien und Verbundwerkstoffe.

● **Mengen:**

- Mittel- und Großserienfertigung.

● **Endbearbeitungen:**

- Bearbeitungen: Schleifen, Polieren usw.
- Wärmebehandlungen: Ölhartung, Bainithärtung, Glühen usw.
- Oberflächenbehandlungen: Eloxieren, Alodine, Versilberung, Vergoldung, Verzinnung, Vernickelung, Verzinkung, Teflonbeschichtung, Epoxidbeschichtung usw.

● **Design and manufacturing of tools:**

- wire-cut EDM and high speed boring machines,
- high speed machining centres.

● **Means of production:**

- multiple ram power presses,
- 15 to 250-ton power presses with monitoring tools, transfer tools and rework tools.

● **Capacity:**

- 0,01 to 6 mm-thick.

● **Materials:**

- all ferrous and non ferrous metals, composite materials.

● **Quantity:**

- medium and high series.

● **Finishing:**

- machining: grinding, polishing...
- heat treatments: oil or bainitic hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...

I n t e r l o c u t e u r d e c h o i x

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavéra Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33 (0) 4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com

Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E

INTERMECA



ANSCHLUSSTECHNIK CONNECTICS



● Produktionsmittel:

- Mehrschliffenpressen,
- Pressen von 15 bis 50 Tonnen mit Folgeverbund-, Transfer- und Nachbearbeitungswerkzeugen,
- D2, D4, D6 und CNC ESCOMATIC- Maschinen,
- Kurvengesteuerte Drehautomaten und CNC-Einspindelmaschinen,
- Transfermaschinen mit robotisierten oder vollautomatisierten Betriebseinrichtungen.

● Kapazität:

- 0,01 bis 1 mm auf Band,
- 0,1 bis 6 mm auf Stange.

● Materialien:

- Alle Arten von eisenhaltigen, nicht-eisenhaltigen Materialien und Verbundwerkstoffe.

● Mengen:

- Mittel- und Großserienfertigung.

● Endbearbeitungen:

- Bearbeitungen: Schneiden, Schleifen, Polieren usw.
- Wärmebehandlungen: Ölhärtung, Bainithärtung, Glühen usw.
- Oberflächenbehandlungen: Eloxieren, Alodine, Versilberung, Vergoldung, Verzinnung, Vernickelung, Verzinkung, Teflonbeschichtung usw.

● Means of production:

- multiple ram power presses,
- 15 to 50-ton power presses with monitoring tools, transfer tools and rework tools,
- D2, D4, D6 and CNC ESCOMATIC,
- cam lathes and single spindle CNC lathes,
- transfer centres and automated tools.

● Capacity:

- sheet metal: 0,01 to 1 mm,
- bar: 0,1 to 6 mm.

● Materials:

- all ferrous and non ferrous metals, composite materials.

● Quantity:

- medium and high series.

● Finishing:

- machining: gear shaping, grinding, polishing...
- heat treatments: oil or bainitic hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE...

l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavéra Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33 (0) 4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com

Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E