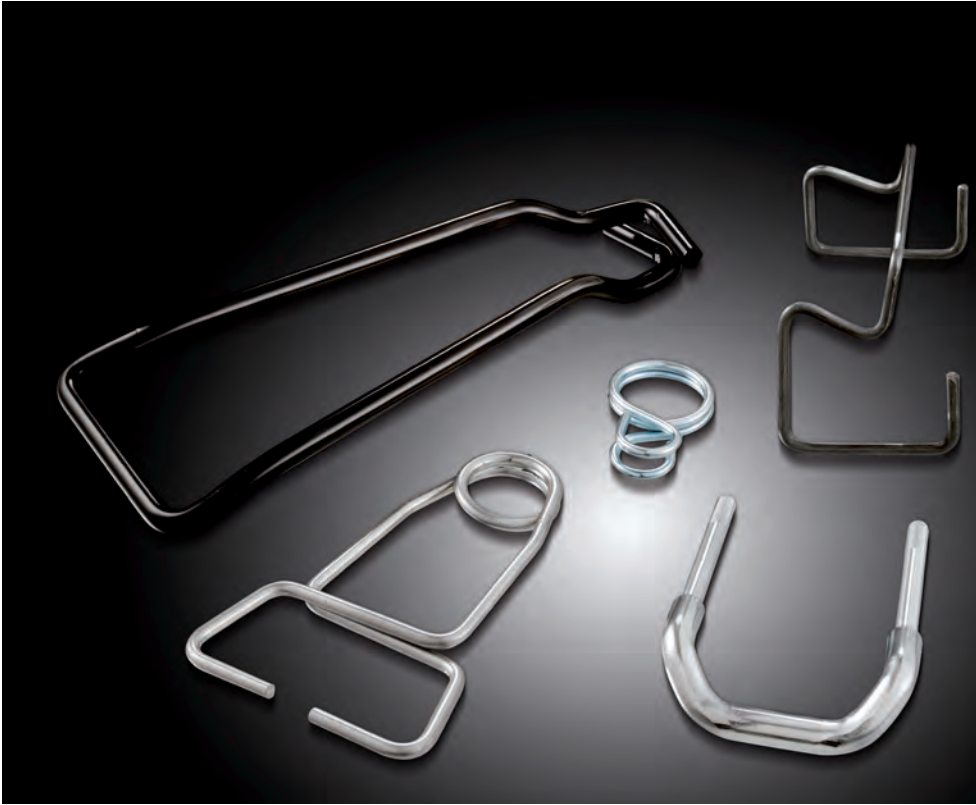


FAÇONNAGE DE FILS - RESSORTS WIRE SHAPING - SPRINGS



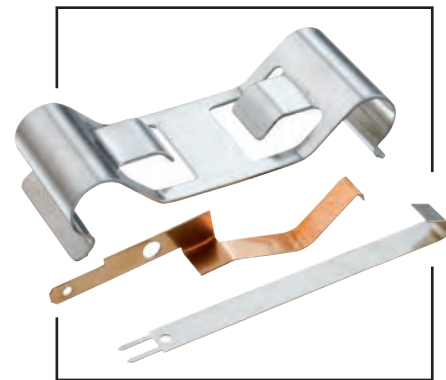
compression



torsion



traction



plat/flat

● Moyens de production :

- machines à commande numérique,
- machines et presses à coulisseaux multiples,
- presses de 15 à 100 tonnes,
- postes à souder MIG, TIG et par résistance.

● Capacités :

- de 0,1 à 16 mm en fil,
- de 0,2 à 3 mm en feuillard.

● Matières :

- tous métaux ferreux et non ferreux.

● Quantités :

- prototypes, petites, moyennes et grandes séries.

● Finitions :

- usinages : meulage, polissage...
- traitements thermiques : trempe à l'huile et bainitique, recuit...
- traitements de surface : anodisation, alodine, argenture, dorure, étamage, nickelage, zingage, téflonnage, peintures époxy ...

● Means of production:

- CNC machines,
- multiple ram power presses and machines,
- 15 to 100-ton power presses,
- MIG, TIG and resistance welding.

● Capacity:

- wire: 0,1 to 16 mm,
- sheet metal: 0,2 to 3mm.

● Materials:

- all ferrous and non ferrous metals.

● Quantity:

- prototypes, small, medium and high series.

● Finishing:

- machining: grinding, polishing...
- heat treatments: oil or bainitic hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...

l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavéra Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33(0)4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com