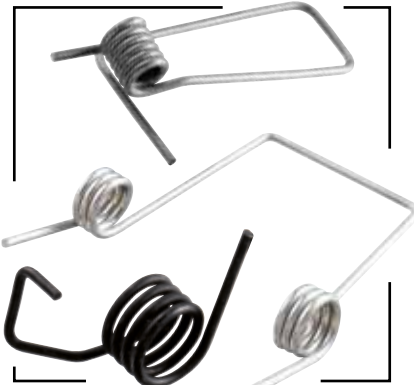


## FORMGEBUNG VON DRÄHTEN UND FEDERN WIRE SHAPING - SPRINGS



Druck/compression



Torsion



Zug/traction



Flach/flat

### ● Produktionsmittel:

- CNC-Maschinen,
- Mehrschliffenpressen,
- Pressen von 15 bis 100 Tonnen,
- MIG-, TIG- und Widerstandsschweißanlagen.

### ● Kapazität:

- 0,1 bis 16 mm auf Draht,
- 0,2 bis 3 mm auf Band.

### ● Materialien:

- Alle Arten von eisenhaltigen und nicht-eisenhaltigen Materialien.

### ● Mengen:

- Prototypen, Klein-, Mittel- und Großserienfertigung.

### ● Endbearbeitungen:

- Bearbeitungen: Schleifen, Polieren usw.
- Wärmebehandlungen: Ölhärtung, Bainithärtung, Glühen usw.
- Oberflächenbehandlungen: Eloxieren, Alodine, Versilberung, Vergoldung, Verzinnung, Vernickelung, Verzinkung, Teflonbeschichtung, Epoxidbeschichtung usw.

### ● Means of production:

- CNC machines,
- multiple ram power presses and machines,
- 15 to 100-ton power presses,
- MIG, TIG and resistance welding.

### ● Capacity:

- wire: 0,1 to 16 mm,
- sheet metal: 0,2 to 3mm.

### ● Materials:

- all ferrous and non ferrous metals.

### ● Quantity:

- prototypes, small, medium and high series.

### ● Finishing:

- machining: grinding, polishing...
- heat treatments: oil or bainitic hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...

l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33 (0) 4 50 66 87 45

[info@intermeca.com](mailto:info@intermeca.com) - [www.intermeca.com](http://www.intermeca.com)