

l'interlocuteur de choix

INTER
MECA

INTERMECA

DREHARBEIT

SCREW-MACHINING



Produktionsmittel:

- Ein- und Mehrspindelmachines,
- CNC-Machines,
- Ein- und Mehrspindel Kurvendrehautomaten,
- Transfermaschinen mit robotisierten oder vollautomatisierten Betriebseinrichtungen.

Kapazität:

- 2 bis 32 mm auf beweglichem Spindelstock,
- 15 bis 80 mm auf festem Spindelstock.

Materialien:

- Alle Arten von eisenhaltigen, nicht-eisenhaltigen Materialien und Verbundwerkstoffe.

Mengen:

- Klein-, Mittel- und Großserienfertigung.

Endbearbeitungen:

- Bearbeitungen: Schneiden, Schleifen, Polieren usw.
- Wärmebehandlungen: Aushärtung, Glühen usw.
- Oberflächenbehandlungen: Eloxieren, Alodine, Versilberung, Vergoldung, Verzinnung, Vernickelung, Verzinkung, Teflonbeschichtung, Epoxidbeschichtung usw.

Means of production:

- CNC single and multispindle automatic lathes,
- CNC machining centres,
- single and multispindle cam lathes,
- transfer centres and automated tools.

Capacity:

- 2 to 32 mm on loose headstocks,
- 15 to 80 mm on fast headstocks.

Materials:

- all ferrous and non ferrous metals, composite materials.

Quantity:

- small, medium and high series.

Finishing:

- machining: gear shaping, grinding, polishing...
- heat treatments: hardening, annealing ...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...



Kaltverformung
Cold pressed

I ' i n t e r l o c u t e u r d e c h o i x

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : + 3 3 (0) 4 5 0 6 6 8 7 4 5

info@intermeca.com - www.intermeca.com

Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E



● Produktionsmittel:

- CNC-Drehbanken,
- CNC-Bearbeitungszentren.

● Kapazität:

- Bis zu 80 mm in der Stange,
- Bis zu 250 mm im Stangenabschnitt.

● Materialien:

- Alle Typen von eisenhaltigen, nicht-eisenhaltigen Materialien und Verbundwerkstoffe.

● Mengen:

- Prototypen, Klein-, Mittel- und Großserienfertigung.

● Endbearbeitungen:

- Bearbeitungen: Schneiden, Schleifen, Polieren usw.
- Wärmebehandlungen: Aushärtung, Glühen usw.
- Oberflächenbehandlungen: Eloxieren, Alodine, Versilberung, Vergoldung, Verzinnung, Vernickelung, Verzinkung, Teflonbeschichtung, Epoxidbeschichtung usw.

● Means of production:

- CNC lathes,
- CNC machining centres.

● Capacity:

- up to 80 mm in bar,
- up to 250 mm in slug.

● Materials:

- all ferrous and non ferrous metals, composite materials.

● Quantity:

- prototypes, small, medium and high series.

● Finishing:

- machining: gear shaping, grinding, polishing...
- heat treatments: hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...



l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33 (0) 4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com



Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E

BEARBEITUNG AUF CNC-ZENTREN PRECISION MACHINING CENTERS



● Produktionsmittel:

- 5-Achsen-CNC-Drehzentren,
- 4- und 5-Achsen horizontale und vertikale palettierte CNC-Bearbeitungszentren,
- Automatischen Sägen.

● Kapazität:

- Bis zu 500 x 500 x 400 mm.

● Materialien:

- Alle Arten von eisenhaltigen, nicht-eisenhaltigen Materialien und Verbundwerkstoffe.

● Mengen:

- Prototypen, Klein-, Mittel- und Großserienfertigung.

● Endbearbeitungen:

- Fertigung durch Reibung, Sandstrahlen, Schleuderstrahlen, Polieren usw.
- Eindrücken, Bördeln, Schweißen usw.
- Wärmebehandlungen: Aushärtung, Glühen usw.
- Oberflächenbehandlungen: Eloxieren, Alodine, Verzinnung, Vernickelung, Verzinkung, Teflonbeschichtung, Epoxidbeschichtung usw.

● Means of production:

- CNC turning centers 5 axis,
- CNC machining centers, horizontal and vertical, 4 to 5 axis with pallet charger,
- automatic sawing benches.

● Capacity:

- up to 500 x 500 x 400 mm.

● Materials:

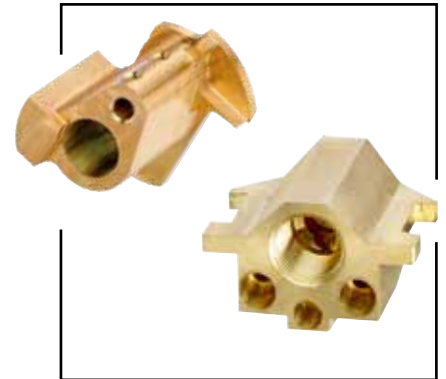
- all ferrous and non ferrous metals, composite materials.

● Quantity:

- prototypes, small, medium and high series.

● Finishing:

- tribofinishing, sand blasting, shot-blasting, polishing...
- stamping, crimping, welding...
- heat treatments: hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...



l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33 (0) 4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com

Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E

INTERMECA



ANSCHLUSSTECHNIK CONNECTICS



Produktionsmittel:

- Mehrschlittenpressen,
- Pressen von 15 bis 50 Tonnen mit Folgeverbund-, Transfer- und Nachbearbeitungswerkzeugen,
- D2, D4, D6 und CNC ESCOMATIC- Maschinen,
- Kurvengesteuerte Drehautomaten und CNC-Einspindelmaschinen,
- Transfermaschinen mit robotisierten oder vollautomatisierten Betriebseinrichtungen.

Kapazität:

- 0,01 bis 1 mm auf Band,
- 0,1 bis 6 mm auf Stange.

Materialien:

- Alle Arten von eisenhaltigen, nicht-eisenhaltigen Materialien und Verbundwerkstoffe.

Mengen:

- Mittel- und Großserienfertigung.

Endbearbeitungen:

- Bearbeitungen: Schneiden, Schleifen, Polieren usw.
- Wärmebehandlungen: Ölhärtung, Bainithärtung, Glühen usw.
- Oberflächenbehandlungen: Eloxieren, Alodine, Versilberung, Vergoldung, Verzinnung, Vernickelung, Verzinkung, Teflonbeschichtung usw.

Means of production:

- multiple ram power presses,
- 15 to 50-ton power presses with monitoring tools, transfer tools and rework tools,
- D2, D4, D6 and CNC ESCOMATIC,
- cam lathes and single spindle CNC lathes,
- transfer centres and automated tools.

Capacity:

- sheet metal: 0,01 to 1 mm,
- bar: 0,1 to 6 mm.

Materials:

- all ferrous and non ferrous metals, composite materials.

Quantity:

- medium and high series.

Finishing:

- machining: gear shaping, grinding, polishing...
- heat treatments: oil or bainitic hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE...



l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33 (0) 4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com



Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E

INTERMECA



AUSSTANZEN UND TIEFZIEHEN BLANKING - STAMPING



Entwicklung und Ausführung der Werkzeuge:

- Drahterosion und Schnellbohrmaschinen,
- Hochgeschwindigkeits-CNC-Maschinen.

Produktionsmittel:

- Mehrschlittenpressen,
- Pressen von 15 bis 250 Tonnen mit Folgeverbund-, Transfer- und Nachbearbeitungswerkzeugen.

Kapazität:

- 0,01 bis 6 mm Dicke.

Materialien:

- Alle Arten von eisenhaltigen, nicht-eisenhaltigen Materialien und Verbundwerkstoffe.

Mengen:

- Mittel- und Großserienfertigung.

Endbearbeitungen:

- Bearbeitungen: Schleifen, Polieren usw.
- Wärmebehandlungen: Ölhartung, Bainithärtung, Glühen usw.
- Oberflächenbehandlungen: Eloxieren, Alodine, Versilberung, Vergoldung, Verzinnung, Vernickelung, Verzinkung, Teflonbeschichtung, Epoxidbeschichtung usw.

Design and manufacturing of tools:

- wire-cut EDM and high speed boring machines,
- high speed machining centres.

Means of production:

- multiple ram power presses,
- 15 to 250-ton power presses with monitoring tools, transfer tools and rework tools.

Capacity:

- 0,01 to 6 mm-thick.

Materials:

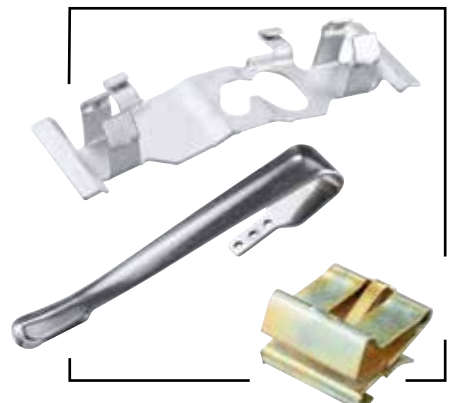
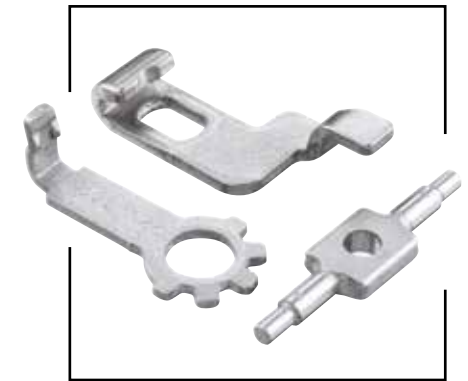
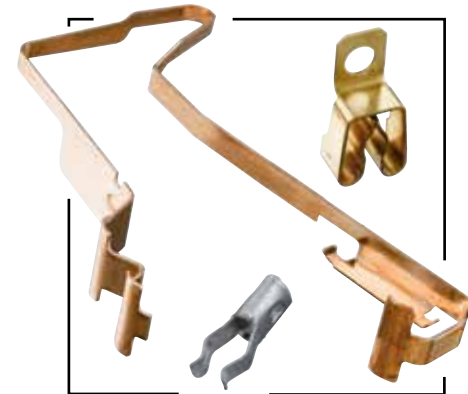
- all ferrous and non ferrous metals, composite materials.

Quantity:

- medium and high series.

Finishing:

- machining: grinding, polishing...
- heat treatments: oil or bainitic hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...



l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33 (0) 4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com



Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E

FORMGEBUNG VON DRÄHTEN UND FEDERN WIRE SHAPING - SPRINGS



● Produktionsmittel:

- CNC-Maschinen,
- Mehrschlittenpressen,
- Pressen von 15 bis 100 Tonnen,
- MIG-, TIG- und Widerstandsschweißanlagen.

● Kapazität:

- 0,1 bis 16 mm auf Draht,
- 0,2 bis 3 mm auf Band.

● Materialien:

- Alle Arten von eisenhaltigen und nicht-eisenhaltigen Materialien.

● Mengen:

- Prototypen, Klein-, Mittel- und Großserienfertigung.

● Endbearbeitungen:

- Bearbeitungen: Schleifen, Polieren usw.
- Wärmebehandlungen: Ölhärtung, Bainithärtung, Glühen usw.
- Oberflächenbehandlungen: Eloxieren, Alodine, Versilberung, Vergoldung, Verzinnung, Vernickelung, Verzinkung, Teflonbeschichtung, Epoxidbeschichtung usw.

● Means of production:

- CNC machines,
- multiple ram power presses and machines,
- 15 to 100-ton power presses,
- MIG, TIG and resistance welding.

● Capacity:

- wire: 0,1 to 16 mm,
- sheet metal: 0,2 to 3mm.

● Materials:

- all ferrous and non ferrous metals.

● Quantity:

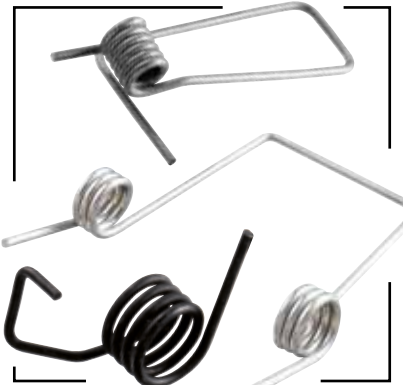
- prototypes, small, medium and high series.

● Finishing:

- machining: grinding, polishing...
- heat treatments: oil or bainitic hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...



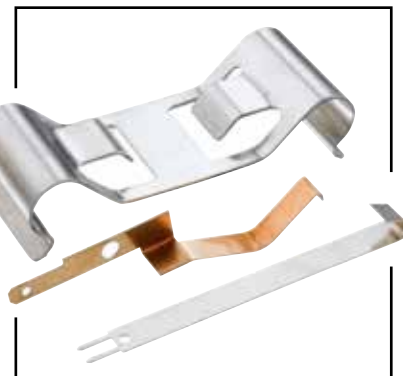
Druck/compression



Torsion



Zug/traction



Flach/flat

l'interlocuteur de choix

P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33 (0) 4 50 66 87 45

info@intermeca.com - www.intermeca.com



Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E

INTERMECA

ZUSAMMENBAU
ASSEMBLING



Zusammenbau/assembly



Lötnaht/brazing

TIG

MIG

Schweißen/welding



Widerstandsschweißen/resistance welding



Bördeln/crimping

● Manuelle, halbautomatische, vollautomatisierte und robotisierte Prozesse:

- Taumelnieten,
- Kupfer, Zinn, Silber, Edelstahl Hartlötung,
- Durchsetzfügen,
- Klemm-Mechanismus,
- Zusammenkleben,
- Nieten,
- Rollen,
- Bördeln,
- MIG-, TIG-, SFI-, Mikroplasma-, Laser- und Widerstandsschweißen,
- Festschrauben.

● Spezifische Montagelinien.

● Mengen:

- Prototypen, Klein-, Mittel- und Großserienfertigung.

● Endbearbeitungen:

- Wärmebehandlungen: Aushärtung, Glühen usw.
- Oberflächenbehandlungen: Eloxieren, Alodine, Versilberung, Vergoldung, Verzinnung, Vernickelung, Verzinkung, Teflonbeschichtung, Epoxidbeschichtung usw.

● Manual, semi-automated or fully automated processes:

- snapping,
- copper and silver solder, tin and stainless steel brazing,
- clinching,
- clipping,
- gluing,
- riveting,
- rolling,
- crimping,
- MIG, TIG, SFI, Micro Plasma, laser or resistance welding,
- screwing.

● Special purpose assembly lines.

● Quantity:

- prototypes, small, medium and high series.

● Finishing:

- heat treatments: hardening, annealing...
- surface treatments: anodizing, silver plating, gold plating, tin plating, nickel plating, zinc plating, PTFE finish, Epoxy paint...

I ' i n t e r l o c u t e u r d e c h o i x

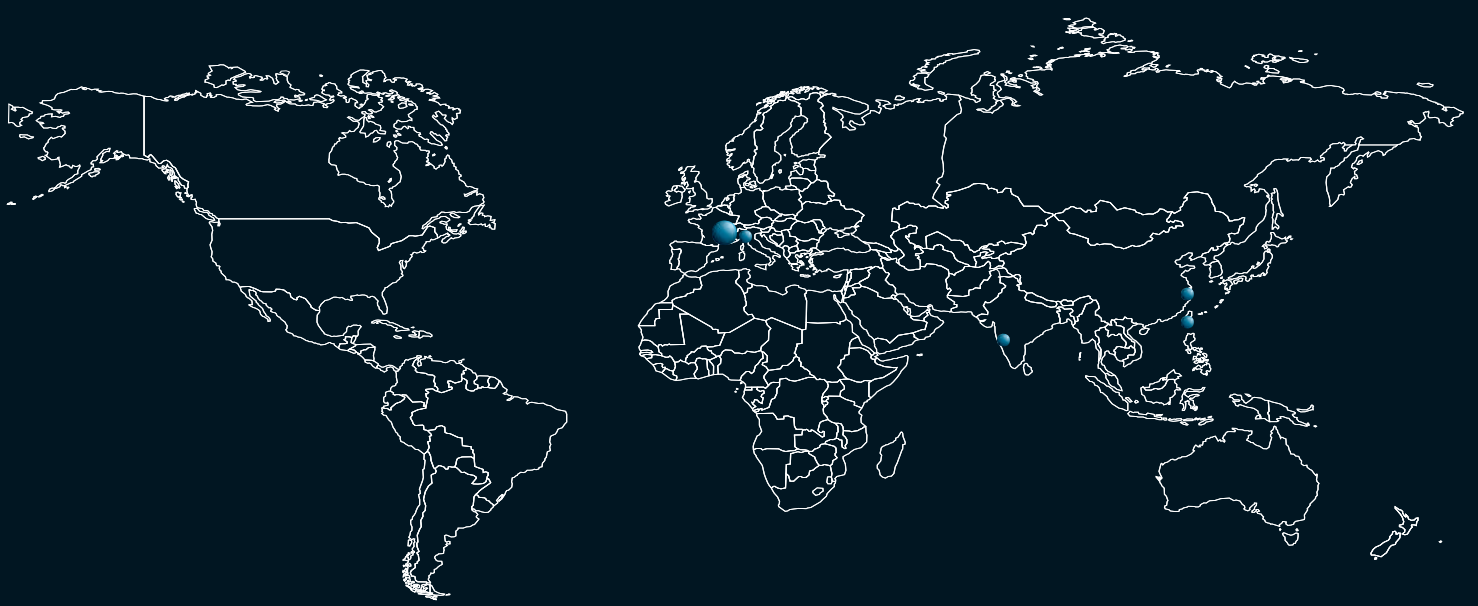
P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France

Tél : +33 (0) 4 50 66 87 45

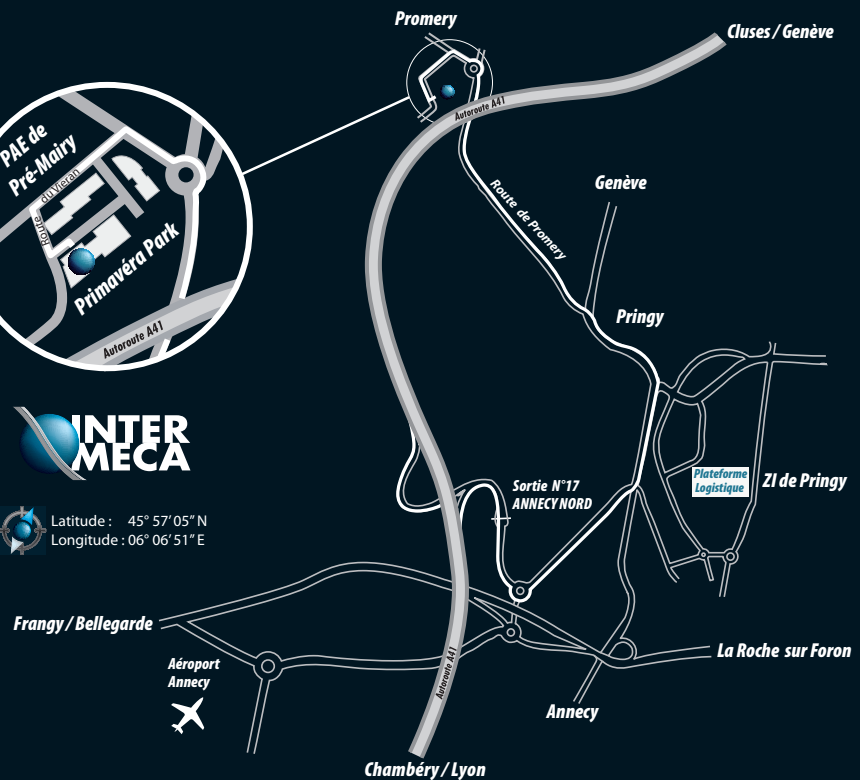
info@intermeca.com - www.intermeca.com



Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E



Latitude : 45° 57' 05" N
Longitude : 06° 06' 51" E



P.A.E. de Pré-Mairy - 125, allée de Primavera Park - PRINGY - 74370 ANNECY - France
Tél : +33(0)4 50 66 87 45 - info@intermeca.com - www.intermeca.com